VHW - Schlichtfräser (Drallwinkel wechselseitig) C271

Schneidstoff	Schneidstoff	Zähnezahl	Vorschub	Massiv
HW	HC	Z 2+2	MEC	

Ausführung :

Zwei versetzt angeordnete Vollhartmetall-Schneiden in Wendelform, von außen nach innen schneidend Durchgehend zylindrisch Grund- und umfangsschneidend.
Z 2+2 Rechtslauf

Anwendung :

Nuten, Fügen, Falzen. Formatieren (Trennfräsen);
Für Vorschübe bis 20 m/min.

Werkstückstoff :

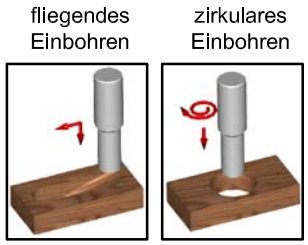
Spanplatte, MDF- Platte;
roh oder beschichtet (Folie, Furnier, Melamin).
Für Hart - und Schichtholz geeignet (Vorschub reduzieren).

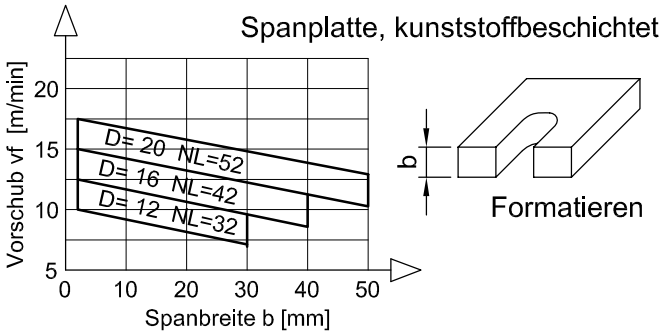
Maschine :

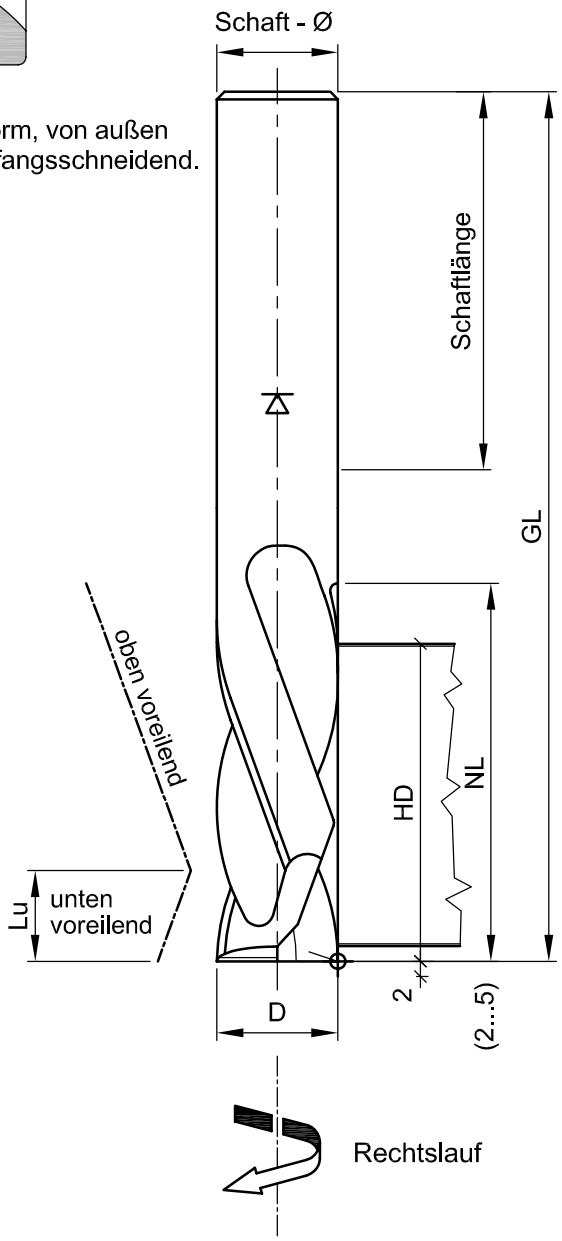
CNC - Bearbeitungszentren

Einsatzdaten :

Drehzahl n = 18.000 bis 24.000 U/min







B1 = Beschichtung AMT-Gold
B2 = Beschichtung AMT-Blue
HW = Unbeschichtetes Hartmetall / HC = Beschichtetes Hartmetall

						Bestellnummer			Bestellnummer			Bestellnummer	
D	NL	Schaft	GL	HD max	Lu	ohne Beschichtung	○		AMT-Gold	○		AMT-Blue	○
8	22	8x50	80	20	8	C271-080222R	○		...-B1	○		...-B2	○
10	32	10x50	90	25	10	C271-100322R	○		...-B1	○		...-B2	○
12	32	12x50	90	25	12	C271-120322R	○		...-B1	○		...-B2	○
12	42	12x50	100	35	12	C271-120422R	○		...-B1	○		...-B2	○
16	42	16x50	105	35	12	C271-160422R	○		...-B1	○		...-B2	○
16	52	16x50	115	45	12	C271-160522R	○		...-B1	○		...-B2	○
20	52	20x55	115	45	15	C271-200522R	○		...-B1	○		...-B2	○

● Ab Lager lieferbar ○ Kurzfristig lieferbar

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) : .....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910) : .....-M2

Blattformat: **A4** 1:1
Zchng. - Nr. 42710.4

A-4715 Taufkirchen / Tr.
WIDLDORF 25
TELEFON (07733) 7583

DATUM: 10.10.2013
NAME: H.Höller

C271